



- ▶ Une nouvelle direction
- ▶ Le mot de la Directrice
- ▶ Où en sommes-nous ?
- ▶ Les prochaines étapes
- ▶ La vie du site



Lettre d'information n° 2

Octobre 2019

Chers clients, Chers lecteurs,

Cette lettre d'information a été créée pour vous tenir informés, chaque mois, de l'évolution de la société ainsi que de l'avancée des travaux de modernisation de l'usine Inertam.

Une nouvelle direction

Afin de gagner en efficacité et réactivité, l'organisation du Groupe a été repensée et de nouveaux responsables ont été nommés.

Sandra Ipinazar a été nommée Directrice de l'usine. Sandra est diplômée en sciences et a commencé sa carrière en qualité de responsable d'une usine de valorisation énergétique de déchets ménagers au sein du groupe Veolia, pendant un peu plus de 6 ans.

Elle a ensuite rejoint le groupe Europlasma en 2014 en qualité d'adjointe à la direction de CHOPEX, exploitant de la centrale de production d'électricité à partir de la gazéification de déchets de CHO Morcenx.

Cette nouvelle organisation permet de fédérer les équipes autour d'objectifs communs qui visent à mettre en œuvre le plan stratégique. L'objectif premier est la reprise de production de l'usine dans les meilleures conditions et le délai le plus court.



Sandra Ipinazar
Directrice de site

Le mot de la Directrice

« Cette année est marquée par une réorganisation du groupe EUROPLASMA au sein duquel la direction de l'usine Inertam m'a été confiée. J'ai à cœur de travailler avec l'ensemble des collaborateurs afin que nous puissions rapidement relancer notre activité et nous projeter dans de nouvelles perspectives. Des travaux d'ampleur ont débuté et seront menés durant les prochains mois (maintenance, changement d'équipements, construction de bâtiments). Vous pourrez les suivre au fil de nos lettres d'information diffusées chaque mois. »

Où en sommes-nous ?

Focus sur la zone confinée de préparation de charges

S'agissant de déchets amiantés, la zone de préparation de charges est mise légèrement en dépression par rapport au milieu extérieur afin qu'aucune substance volatile ne puisse s'en échapper. Cette zone fait face à de lourdes difficultés opérationnelles. En effet, le broyage des lots contenant de la poussière de colle de ragréage émet de nombreuses particules, dont la présence en cette proportion n'a pas été prise en compte lors de la conception de l'usine. De plus, le transfert des déchets d'un tapis roulant à un autre dans cette zone représente une source d'empoussièrement et les particules en suspension dans l'air compliquent l'intervention humaine sur les équipements.

Le procédé d'alimentation du four est donc en cours de redéfinition, avec l'objectif de disposer à terme d'un dispositif étanche de dépoussiérage dynamique. Avec quelques améliorations supplémentaires, la poussière suivra le cheminement vers l'étape de vitrification, au lieu de se mettre en suspension dans l'air. A ce jour, le nouveau procédé est défini, les cahiers des charges en cours de rédaction et la consultation des fournisseurs entamée. Ainsi, l'usine retrouvera la pleine disponibilité de ses installations. En outre, les interventions et la maintenance seront facilitées.



Les prochaines étapes

Les enveloppes dans lesquelles sont livrés les déchets d'amiante (Big Bags) doivent être protégées des agressions climatiques. Avec l'arrêt de la production, une partie de ces déchets est restée stockée pendant une durée inhabituelle. Une opération sera prochainement lancée pour optimiser l'implantation des zones de stockage en déplaçant et/ou en reconditionnant les déchets. Les conditions et modes opératoires sont en cours de validation. En complément des structures existantes, il est envisagé de construire des hangars équipés de panneaux photovoltaïques. Les sociétés sollicitées étudient les possibilités d'implantation sur une superficie de 8.000 m² pour une capacité de stockage d'au moins 3.500 tonnes de déchets.

Cet investissement sera en grande partie autofinancé par la revente ou l'autoconsommation de l'électricité produite.

L'aménagement interne de ces nouveaux hangars est en cours d'étude, une option étant d'utiliser des supports empilables métalliques appelés Kit-Bags.



La vie du site

Dans la continuité du nettoyage du site évoqué le mois précédent, de nombreux équipements hors d'usage ont été valorisés dans les filières dédiées. Une vingtaine de conteneurs non réutilisables sont en cours de démantèlement pour être ensuite recyclés.

