



- ▶ Où en sommes-nous ?
- ▶ Renforcement de l'équipe QSSE
- ▶ Optimisation du traitement des fumées
- ▶ La vie du site



Lettre d'information n° 5

Janvier 2020

Chers clients, Chers lecteurs,

Cette lettre d'information a été créée pour vous tenir informés, chaque mois, de l'évolution de la société ainsi que de l'avancée des travaux de modernisation de l'usine Inertam.

Où en sommes-nous ?

Focus sur la zone confinée de préparation de charges

Le démontage des anciens équipements et le nettoyage de la zone de préparation des déchets se poursuivent. Après la sortie du broyeur fin décembre, l'accès vers le sas de décontamination est désormais libéré pour les plus grosses pièces, comme les dépoussiéreurs. Les convoyeurs sont débarrassés des tapis et des pièces en mouvement, les châssis seront démontés et sortis progressivement.

Toutes les pièces métalliques sont décontaminées après leur sortie de zone, en vue de leur recyclage dans la filière dédiée. Les autres déchets, en particulier la poussière et les débris, sont conditionnés en big-bags et entreposés sur le site en attendant leur traitement in situ après le redémarrage de l'usine.

Les opérations en zone se déroulent selon le planning défini, tandis qu'en parallèle le centre d'essais sur le site se prépare à la réception et à des campagnes de tests pour les nouveaux équipements.

La sécurité reste la priorité de tous les intervenants.



Renforcement de l'équipe QSSE

Amandine Hennevin vient de rejoindre le Groupe en qualité de Responsable Qualité Santé Sécurité Environnement (QSSE). Diplômée d'un master Qualité Santé Sécurité Environnement, Amandine a 13 ans d'expérience dans plusieurs secteurs d'activité dont le dernier dans le BTP chez Vinci Construction.

« Sensible aux enjeux environnementaux actuels et à venir auxquels notre société va devoir faire face, je suis fière d'intégrer un Groupe tel qu'Europlasma et de prendre en charge l'animation du département QSSE. Avec les membres de l'équipe, nous allons proposer une aide de qualité à l'ensemble des collaborateurs afin, dans un premier temps, de répondre à nos obligations réglementaires puis, dans un second temps, de proposer des solutions d'amélioration et de performance.

En ce début d'année, nous concentrerons notre travail sur INERTAM pour une parfaite maîtrise des risques liés aux travaux d'optimisation, réalisés en interne ou sous-traités. »



Amandine Hennevin
Responsable QSSE

Optimisation du traitement des fumées



L'arrêt de l'installation est mis à profit pour améliorer la qualité de traitement des effluents gazeux.

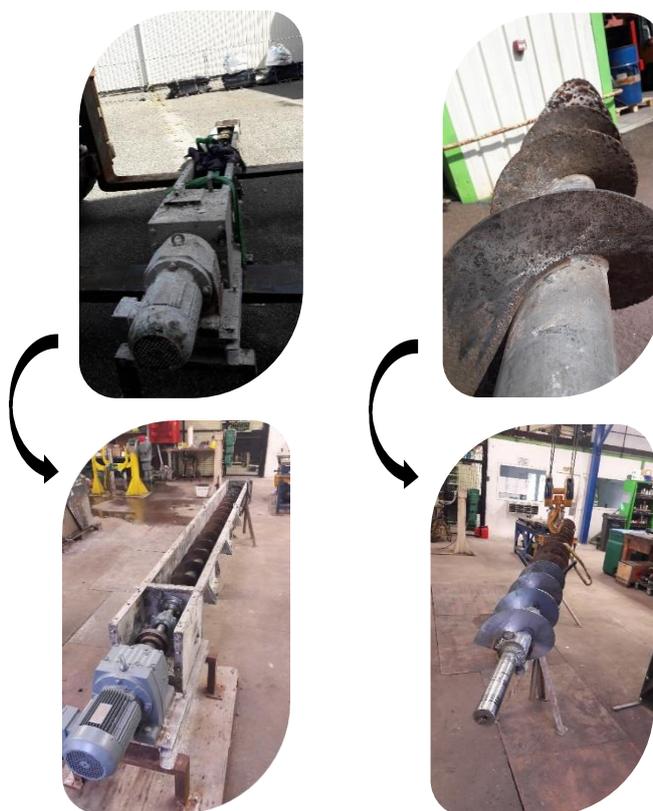
La mise en place d'un équipement « deNOx » a pour but de réduire les rejets d'oxydes d'azote de l'installation, et donc de minimiser encore davantage notre empreinte sur l'environnement.

La solution combinera un traitement classique dit SNCR (abattement des NOx par ajout d'un agent réducteur) avec un procédé développé par Europlasma permettant de réduire la création de ces composés à la source. Ce dernier sera testé et validé au préalable sur le centre d'essais. L'ensemble des équipements sera installé et testé prochainement.

La vie du site

Les équipes de maintenance s'emploient à réparer et à préparer les équipements de production.

Pour fiabiliser l'évacuation de la chaux usée (utilisée au niveau du traitement des fumées pour la captation des polluants acides), l'équipe de maintenance a procédé à la restauration d'une vis sans fin qui n'était plus utilisée depuis plusieurs années. La mise en place de cette vis supplémentaire permettra de raccourcir et d'automatiser l'évacuation de la chaux usée dans des bigbags.



A
V
A
N
T

A
P
R
È
S

Par ailleurs, l'ajustement aux normes du réseau électrique implique l'installation d'un transformateur d'isolement pour notamment garantir la sécurité des personnes sur les différents équipements électriques de l'usine.